

Requisitos de las máquinas CNC:

- macro y componentes estarán disponibles para los ángulos que se desee o hayan sido programados
- subprograma para el agregado disponible



P-System CNC

Ensamblar

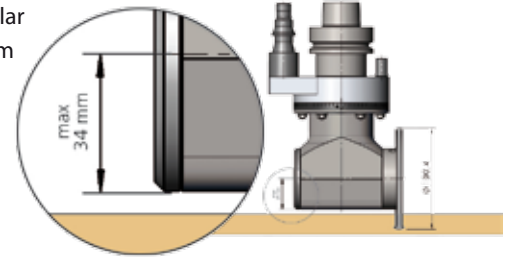
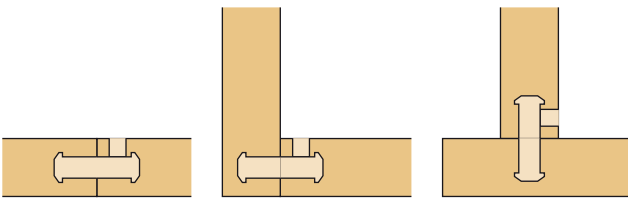
Máquina con 3 ejes

+ 1 fresa P-System



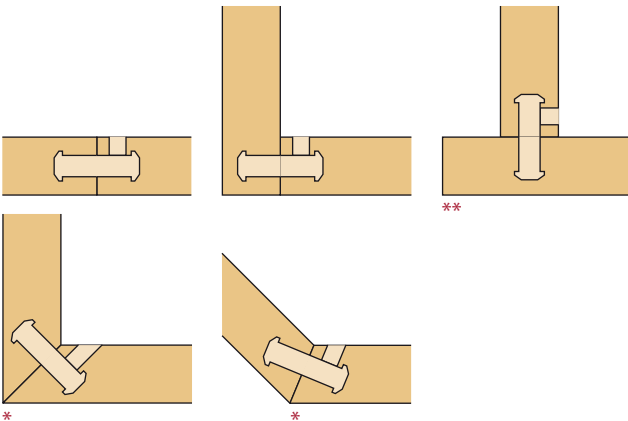
Máquina con 3 ejes

+ agregado angular
+ 2 fresas P-System



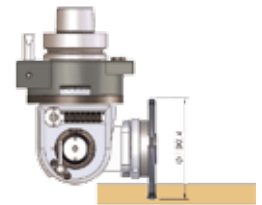
Máquina con 3 ejes/4 ejes

+ agregado angular giratorio regulable de forma manual
+ 1 fresa P-System



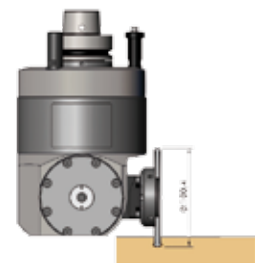
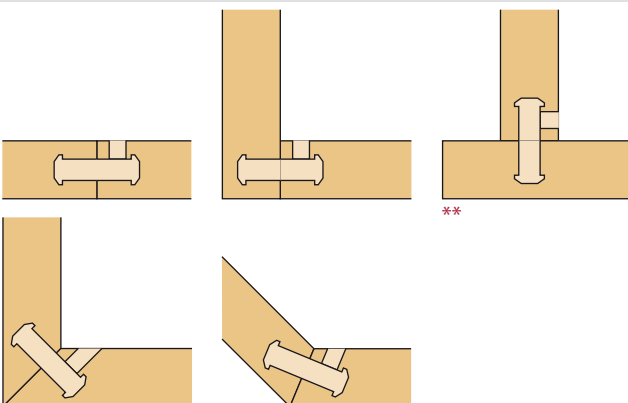
* se requieren varios cambios de herramienta para realizar el corte angular, los taladros y el fresado P-System
Sugerencia: los taladros pueden realizarse con la plantilla de taladrado manual

** según la marca y el modelo no podrá mecanizarse el centro de la superficie del tablero sin un agregado angular adicional



Máquina con 3 ejes/4 ejes

+ agregado angular giratorio regulable de forma automática con cambiador de herramientas
+ 1 fresa P-System



Ventajas en el proceso de producción

1. P-System fresado con CNC



- Igual profundidad de fresado en las dos piezas
- Tiempo de mecanización corto
- Menos mecanizados que con otros sistemas de unión
- Los datos se transfieren directamente desde el CAD Cam

2. Almacenamiento

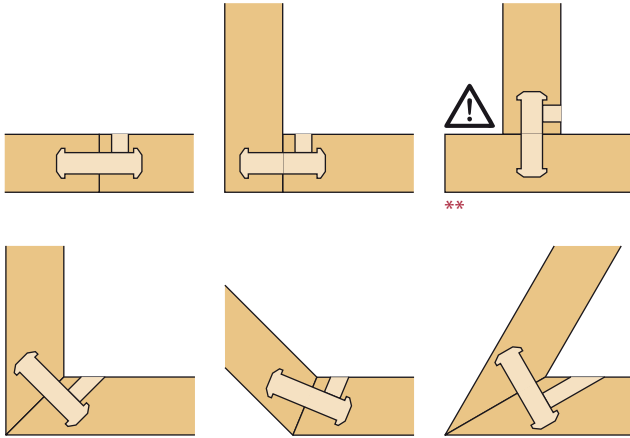


- Pequeño volumen de almacenamiento, posibilidad de apilado Incluso con el conector instalado
- Tiempo de reacción corto para la continuación al proceso siguiente

Máquina con 5 ejes

+ 1 fresa P-System

** según la marca y el modelo no podrá mecanizarse el centro de la superficie del tablero sin un agregado angular adicional

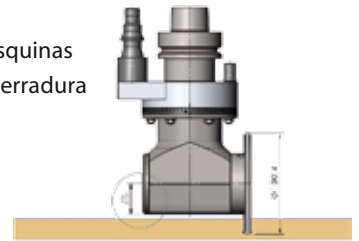
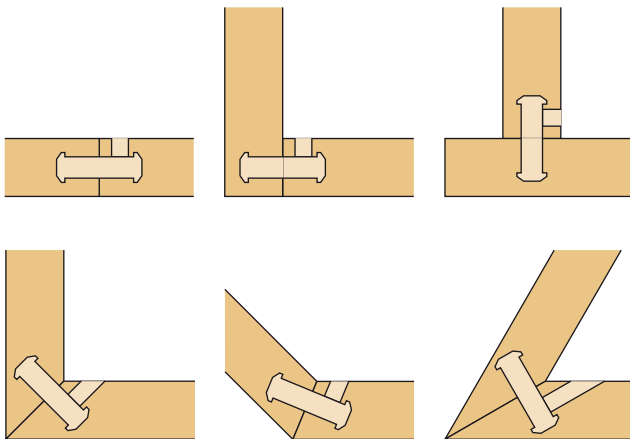


Máquina con 5 ejes

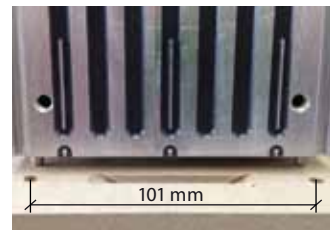
+ agregado angular

p. ej. agregado de rebaje de esquinas
agregado para cajas de cerradura

+ 2 fresas P-System



Espigas de posicionamiento
para Zeta P2
Ref. 251048



Sugerencia: Como alternativa a un agregado para ángulos, se puede realizar el fresado P-System con la máquina manual Zeta P2 en el centro de la superficie. Para ello se taladran en la superficie de la pieza dos orificios de posicionamiento de 5 mm con la máquina CNC que servirán para alinear la Zeta P2 sobre la pieza.

3. Entrega: desmontado

- Poco volumen al transportar, sin daños en las piezas
- Transporte sencillo por partes, dentro del edificio (escaleras, Ascensores)



4. Montaje en obra

1. Muy sencillo de ensamblar, el mismo cliente lo puede hacer
 2. Ensamblaje por personal de ventas ó tienda
- Cortísimo tiempo de montaje en obra