

Prüfbericht-Nr.: 21195366 001 Auftrags-Nr.: 3064344 Seite 1 von 22 Test Report No .: Order No .: Page 1 of 22

Kunden-Referenz-Nr.: N/A Auftragsdatum: 19.11.2012

Client Reference No.: Order date:

Auftraggeber: Arturo Salice S.p.A. Client: Via Provinciale Novedratese 10, 22060 Novedtrate, Italien

Prüfgegenstand:

Scharnier, Topfscharnier mit Montageplatte, ohne Dämpfung Test item:

Bezeichnung / Typ-Nr.: SERIE F, Scharniertyp CFA7A99, Montageplatte BAVGL09/16

Identification / Type No.:

Auftrags-Inhalt: Prüfung der mechansichen Sicherheit und Gebrauchstauglichkeit hinsichtlich LGA-Order content: Qualitätszertifikat

Prüfgrundlage: 2 PfG-Q 2309: 2012-10 Test specification:

(Scharniere mit und ohne Dämpfung - Anforderungen und Prüfverfahren zur

Erlangung des LGA- Qualitätszertifikats)

(Hinges with and without damping - requirements and test methods for the LGA-

quality certificate)

Wareneingangsdatum: 31.10.2012 Date of receipt:

Prüfmuster-Nr.: 900071462 Test sample No.:

Prüfzeitraum: 01.12.2012 - 01.02.2013

Testing period:

Ort der Prüfung: Möbellabor Nürnberg

Place of testing:

Prüflaboratorium: TÜV Rheinland LGA Products

Testing laboratory: **GmbH** 

Prüfergebnis\*: Pass Test result\*:

geprüft von I tested by: kontrolliert von I reviewed by:

06.02.2013 C. Schmitt / Sachverständige 06.02.2013 F. Scharnagl/ Laborleitung

Datum Unterschrift Name / Stellung Datum Name / Stellung Unterschrift Name I Position Name I Position Date Signature Date Signature

Sonstiges / Other: Prüfstufe / testing level: 3

Hinsichtlich des bestehenden LGA-Qualitätszertifikat Nr. 538 wurden im Rahmen einer Überwachungsprüfung 3 Mustersätze parallel im Werkslabor SALICE (siehe Prüfbericht SALICE zum QZ 538 vom 29.10.2012) geprüft. An einem weitereren Mustersatz fand eine Überwachungsprüfung im Möbelprüflabor der TRLP statt.

Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung: Prüfmuster vollständig und unbeschädigt Condition of the test item at delivery: Test item complete and undamaged

Legende: 5 = mangelhaft 1 = sehr gut 2 = gut3 = befriedigend 4 = ausreichend P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n) F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n) N/T = nicht getestet N/A = nicht anwendbar Legend: 1 = very good 3 = satisfactory 4 = sufficient 5 = poorP(ass) = passed a.m. test specification(s) F(ail) = failed a.m. test specification(s) N/T = not tested N/A = not applicable

Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens.

This test report only relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.



Prüfbericht-Nr.: 21195366\_001 Test Report No.:

Seite 2 von 22 Page 2 of 22

# Liste der verwendeten Prüfmittel List of used test equipment

Prüfmittel Test equipment	Prüfmittel-Nr. / ID-Nr. Equipment No. / ID-No.	Nächste Kalibrierung Next calibration
Scharnierprüfmaschine / Door test machine	04904	14.04.2013
Gewichte für Türen/ Test loads for doors	04921	19.09.2013
Physiometer 906 MC	04872	21.07.2013
Kraftsensor/ Force sensor 906 - 200 N	04878	21.07.2013
Kraftsensor/ Force sensor 906 - 50 N	04877	21.07.2013
Digitaler Winkelmesser / Digital protractor	05033	18.03.2013
Messschieber /Vernier calliper	04841	31.07.2013
	242	



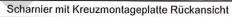
Prüfbericht-Nr.: 21195366\_001 Test Report No.:

Seite 3 von 22 Page 3 of 22

## Produktbeschreibung Product description

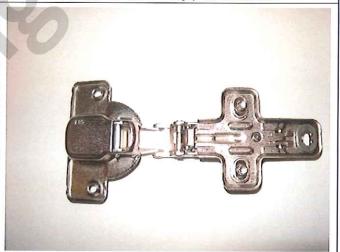
1	Abmessungen (Topfdurchmesser, Topftiefe, Öffnungswinkel)	Topfdurchmesser : 40 mm, Topftiefe: 13 mm, Öffnungswinkel: 94°
2	Verstellbereich Adjusting range	Fuge: -0,5/ +5,5 mm, Tiefe + 2,8 mm, Höhe -2/+2 mm
3	Einbaumaße / Mounting dimensions	Topfband: 23/52 mm, Montageplatte 37/32 mm
4	Türmaße, -gewicht und -material (Anhang B.1)	700 mm x 600 mm , Dicke 19 mm, Gewicht 5,5 kg
5	Verwendete Werkstoffe   Used materials	Bandarm/ Bandtopf Zinckdruckguss Montageplatte: Stahl vernickelt
6	Verbindungselemente (Schrauben) Joining elements (screws)	Scharniertopf: 2 x Spax (4x17 mm), Montageplatte: 2 x Euro (6x17 mm) und 1 x Spax (4x17 mm)
	Scharnier mit Kreuzmontagenlatte Einhausituation	Sobornier mit Kraummentenenlette Düelen einht





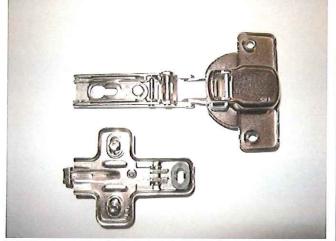


Scharnier mit Kreuzmontageplatte



Scharnier mit Kreuzmontageplatte







	ericht-Nr.: 21195366_001 eport No.:		ite 4 von 22 Page 4 of 22
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
	Der Originaltext wurde teilweise gekürzt. Details entha	alten die Original-Dokumente.	
	The content of the standard was packed. For details, b		nent.
1	Anwendungsbereich Scope		
	Qualitätszertifikats beruhen auf der DIN EN 15570:2008-0 Diese Europäische Norm legt Prüfverfahren und Anfordert von allen Arten von Scharnieren mit vertikaler Drehachse Anwendungsbereiche fest. Bei den Prüfungen werden Las aufgebracht, die einer normalen funktionsbedingten Benut Missbrauch entsprechen. Mit Ausnahme der Korrosionsprüßewertung von Eigenschaften ausgerichtet, ohne Berücks Gestaltung/Konstruktion oder Herstellverfahren. Die Prüfungbeziehen sich nur auf die Scharniere und die Teile für die ISchrauben. Die Prüfungen der Festigkeit und Dauerhaltbafestgelegten Eigenschaften durchgeführt. Die Prüfergebnis Gebrauchstauglichkeit eines Möbelstückes herangezogen geprüften Scharniere gültig. Diese Ergebnisse können zur Produktionsserien herangezogen werden, vorausgesetzt, er Produktionsserie repräsentaliv. Mit Ausnahme von Korrosi von Wärme und Feuchtigkeit nicht behandelt.  Anhang A (normativ): Anforderungen an die Produktinform Anhang B (normativ): Lasten und Zyklen	ungen für die Festigkeit und Dauer und deren Komponenten für alle sten, Kräfte und Geschwindigkeiter zung sowie auch einem zu erwarte üfung nach 6.4 sind die Prüfungen ichtigung von Werkstoffen, ngen der Festigkeit und Dauerhalt Befestigung, z. B. Montageplatten rkeit werden in einem Prüfrahmen see können nur als Anleitung für die werden. Die Prüfergebnisse sind werden. Die Prüfergebnisse sind Darstellung der Gebrauchstauglic das geprüfte Modell ist für die on werden Alterung und die Einwi	enden enden auf die barkeit und mit e e nur für die hkeit von
	The determination of the requirements and tests of drawer quality certificate are based on DIN EN 15570:2008-08 and This European Standard specifies test methods and requiretypes of hinges pivoting on a vertical axis and their compositions of the application of loads, forces and velocities simmisuse, that might reasonably be expected to occur. With a 6.4, the tests are designed to evaluate properties without remanufacturing processes. The strength and durability tests for the attachment, e.g. mounting plates and screws. The satest frame with specified properties. The test results can of a piece of furniture. The test results are only valid for the to represent the performance of production models provide the production model. With the exception of corrosion, age are not included.  Annex A (normative): Requirements for product information	d add-ons. The ements for the strength and durable ments for all fields of application. The nulating normal functional use, as the exception of the corrosion test egard to materials, design/constructions only relate to the hinges and the estrength and durability tests are call only be used as a guide to the perfect hinges tested. These results may all that the tested model is represeding and the influence of heat and in the strength and the influence of heat and in the strength and the influence of the strength and the influence of heat and the strength and the strength and the influence of heat and the strength and the strengt	ility of all he tests well as in Clause ction or parts used rried out in formance be used ntative of
	Annex B (normative): Loads and cycles.	<del>-</del>	
L	Normative Verweisungen		
+	Normative references DIN EN 15570:2008-08 Möbelbeschläge - Festigkeit und D	annahalihankaitus - C-ki	
1	PITA ETA TOUTO, ZUVUTUU MUUDEMBESCHIBUE = FESHOXEN IIIIO 17	aucmanuarken von Schäfniefen U	



	ericht-Nr.: 21195366_001 eport No.:		ite 5 von 22 Page 5 of 22	
Absatz	atz 2 PfG-Q 2309: 2012-10 Messergebnisse - Bemerkunge		Bewertun	
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation	
3	Begriffe			
	Terms and definitions			
4	Allgemeine Prüfbedingungen			
	General test conditions			
	Die Prüfung erfolgt nach DIN EN 15570:2008-08. Die Prüfstufe sollte vom Hersteller festgelegt werden. Anallgemeinen Anforderungsdokumente (z.B. DIN 68930) u Türgröße B eingesetzt werden (700 x 600 x 19 mm).	derenfalls gelten die Festlegungen nd der RAL GZ 430. Für die Prüfur	der ig sollte die	
	Empfehlung für die Zuordnung der Prüfstufen:			
	<ul> <li>a) Prüfstufe 1 (20.000 Zyklen)</li> <li>privater Bereich mit einfachen Anforderungen z.B. W</li> <li>b) Prüfstufe 2 (40.000 Zyklen)</li> </ul>	. 100		
privater Bereich mit erhöhten Anforderungn z.B. Wohn-, Bad-, Kinder- und Juge Küche (Mindestanforderung nach DIN 68930 40.000 Zyklen) c) Prüfstufe 3 (80.000 Zyklen) privater Bereich mit hohen Anforderungen z.B. Küche; Büro- und Objektbereich (Mindestanforderung nach DIN EN 14074 50.000 Zyklen)			er;	
	The test shall be performed in accordance with DIN EN 15570;2008-08.  The manufacturer shall define the test severity. Otherwise the parameters shall be taken as indicated in the general requirements (for example DIN 68930) and RAL GZ 430. For the test, the door size B should be used (700 x 600 x 19 mm).			
ļ	Recommendation for the classification of test severity			
	Test level 1 (20.000 cycles) private use with simple requirements for example living room, bedroom and children's room Test level 2 (40.000 cycles)			
	private use with enhanced requirements for example living room, bedroom and children's room; kitchen (minimum requirement in accordance with DIN 68930 40.000 cycles)  Test level 3 (80.000 cycles)			
	private use with enhanced requirements for example kitch office and contract use (minimum requirement in accordance)		les)	
5	Prüfvorrichtungen			
	Test apparatus			
5.1	Massen			
	Masses			
	Die Massen sind so auszulegen, dass sie die Steifigkeit u verstärken bzw. die Beanspruchungen nicht umverteilen.	nd Festigkeit des Prüfgegenstande	s nicht	
	Masses shall be designed so that they do not reinforce the	e structure or re-distribute the stres	ses.	
ł				



Test R	ericht-Nr.: 21195366_001 eport No.:		eite 6 von 2: Page 6 of 2:
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertun
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluatio
5.2	Prüfrahmen Test frame		
	Die Prüfungen nach 6.2 und 6.3 sind in einem Prüfrahme dass die Verformung unter den aufgebrachten Lasten hör Falls nichts anderes festgelegt wurde, müssen Scharnierwerden, siehe 5.3.  Scharniere für andere Werkstoffe, z. B. Glas, Metall oder Herstellers montiert werden.  Die Position der Scharniere und Komponenten an Tür ungewicht der Tür müssen den Festlegungen des Herstelle Wenn die Parameter der Prüftür (z. B. Höhe, Breite, Masskönnen die Prüfungen an üblichen Türgrößen nach Anhalten the deformation under the applied loads is no more til Hinges for wooden doors shall be mounted on particle book Hinges for other materials, e.g. glass, metal or plastic shainstructions.  The position of hinges and components on the door and to the door shall be as specified by the manufacturer, see Alln cases where the door parameters (e.g. height, width, mithe tests may be carried out using the standard door sizes	chstens 1 mm beträgt.  e für Holztüren an Spanplatten mot Kunststoff, müssen nach den Anle d Prüfrahmen sowie die Größe und rs entsprechen, siehe Anhang A. se) vom Hersteller nicht festgelegt in g B durchgeführt werden.  test frame, which is so constructed han 1 mm. hard, 5.3, unless otherwise specified hil be mounted according to the man he test frame as well as the size an hnex A. hass) are not specified by the manu	ntiert itungen de I das wurden, d d nufacturer's
,		s appointed in Anniex B.	
5.3	Eigenschaften der Spanplatte	S appointed in Anniez B.	
		S appointed in Anniez B.	
	Eigenschaften der Spanplatte  Particle board properties	a approvince in Anniez B.	
	Eigenschaften der Spanplatte  Particle board properties  Prüfverfahren und Anforderungen	a appointed in Anniez B.	



	ericht-Nr.: 21195366_001 Peport No.:		eite 7 von 22 Page 7 of 22
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
6.2	Überlastprüfungen  Overload tests		
6.2.1	Vertikale statische Überlast  Vertical static overload		
	Die Tür wird mit 33 kg belastet. Die Masse ist 100 mm von der Kante, die vom Scharnier am weitesten entfernt liegt, aufzuhängen.  Die Tür wird ganze 10 Zyklen (vor und zurück) aus einer Stellung von 45° bezogen auf "ganz geschlossen" in eine Stellung von 10° bezogen auf "ganz geöffnet", jedoch nur maximal bis 135° bezogen auf die vollständig geschlossene Stellung hin und her bewegt.  Öffnen und Schließen kann von Hand erfolgen, wobei 3 s bis 5 s für das Öffnen und 3 s bis 5 s für das Schließen aufzuwenden sind.  Die Tür und/oder Teile der Tür darf/dürfen sich nicht lösen.  Load the door with 33 kg. The mass shall be suspended 100 mm from the edge furthest from the hinge.  Open and close the door 10 full cycles (back and forth) from a position 45° from fully closed to a position 10° from fully opened, up to a maximum of 135° from the fully closed position.  Opening and closing can be done by hand using 3 s to 5 s for opening and 3 s to 5 s for closing.  The door and/or hinges shall not become detached.		P ⊠ F □ N/A □ N/T □
6.2.2	Horizontale statische Überlast		
	Diese Prüfung gilt nur für Scharniere mit einem Öffnungswinkel < 135°. Die horizontale statische Belastung von 80 N wird 10-mal senkrecht zur Türfläche auf der horizontalen Mittellinie 100 mm von der Kante, die vom Scharnier am weitesten entfernt liegt, aufgebracht.  Die Tür, die Scharniere oder deren Komponenten darf/dürfen sich nicht lösen.  This test applies only to hinges with an opening angle < 135°.  Apply the horizontal static load of 80 N 10 times perpendicular to the plane of the door on its horizontal centreline 100 mm from the edge furthest from the hinge.  The door, hinges or their components shall not become detached.		P ⊠ F □ N/A □ N/T □



	ericht-Nr.: 21195366_001 eport No.:		ite 8 von 22 Page 8 of 22
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
6.3	Funktionsprüfungen	<del></del>	
	Functional tests		
6.3.1	Allgemeines		
	General		
	Bei der Prüfung nach 6.3 ist die Prüftür nach Anhang A ur	nd Anhang B zu belasten.	
	During testing according to 6.3, the test door shall be load	led according to Annex A and Ann	ex B.
6.3.1.1	Zusatzanforderungen vor Belastung der Tür für Funkt	ionsprüfungen	
	Additional requirements before loading the door for the	ne functional tests	
	kein Durchschlageffekt bei Dämpfer- Beanspruchung mit einer Schließgeschwindigkeit von 0,3 m/s an der Türvorderkante vollständiger Einzug (Schließung) auch bei minimaler Schließgeschwindigkeit sauberer Einzug ohne Ruckeln und Stottern keine störenden Geräusche wie Knacken oder Quietschen Teile beziehungsweise Komponenten gegen unbeabsichtigtes Lösen gesichert (Kraft- oder Formschlüssig) Ermittlung des Rückprallverhaltens, der Schließzeit und der Schließgeschwindigkeit (wahrnehmbare Veränderung < 30%)  no breakdown phenomina of the dampers at a closing speed of 0,3 m/s on the front edge of the door complete closing even with minimal closing speed course of movement has to be smooth and without distracting vibrations no disturbing noises like squeaking, rattling or crackling construction parts are secured against unintended loosening determination of the rebounding performance and the values for closing time and closing speed (appreciable changing less than 30%)	Scharnier ohne Dämpfungsmechansimus	P
			l



		<del>_</del>	
	ericht-Nr.: 21195366_001 Report No.:		eite 9 von 22 Page 9 of 22
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
6.3.2	Betätigungskräfte Operating forces		
ļ	Die Betätigungskräfte sind vor und nach der Dauerhaltbar müssen nach Entfernen der Massen durchgeführt werden The operating forces shall be measured before and after t made after removing the masses.	1.	
6.3.2.2	Schließkraft, Scharniere mit selbst schließendem Mec Closing force, hinges with self-closing mechanisms	hanismus	
	Die Schließkraft (Zuhaltekraft) von Scharnieren mit selbst schließendem Federmechanismus darf vor und nach der Dauerhaltbarkeitsprüfung nicht geringer als 1,0 N sein.  The closing force (locking force) of hinges with self	siehe Anlage S. 21	P 🖄 F 🔲 N/A 🔲 N/T 🔲
	closing spring mechanism shall not be less than 1,0 N before and after the durability test.		
6.3.2.3	Öffnungs- und Schließkräfte  Opening and closing forces		
	Die Kräfte dürfen vor und nach der Dauerhaltbarkeitsprüfung höchstens 8 N pro Scharnier betragen.  The forces shall not be more than 8 N per hinge before and after the durability test.	siehe Anlage S. 21	P
}			



	ericht-Nr.: 21195366_001 Report No.:		te 10 von 22 age 10 of 22
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
6.3.3	Erste statische Belastungsprüfung vertikal 1st vertical static load test		
	Die Tür wird mit der in Anhang B festgelegten Masse mindestens jedoch mit 15 kg belastet. Die Masse ist 100 mm von der Kante, die vom Scharnier am weitesten entfernt liegt, aufzuhängen.  Die Tür wird ganze 10 Zyklen (vor und zurück) aus einer Stellung von 45° bezogen auf "ganz geschlossen" in eine Stellung von 10° bezogen auf "ganz geöffnet", jedoch nur maximal bis 135° bezogen auf die vollständig geschlossene Stellung hin und her bewegt. Öffnen und Schließen kann von Hand erfolgen, wobei 3 s bis 5 s für das Öffnen und 3 s bis 5 s für das Schließen aufzuwenden sind.  Nach der Prüfung müssen die Scharniere und ihre Komponenten funktionsfähig sein.  Load the door with the mass specified in Annex B but not less than 15 kg. The mass shall be suspended 100 mm from the edge furthest from the hinge.  Open and close the door 10 full cycles (back and forth) from a position 45° from fully closed to a position 10° from fully opened, up to a maximum of 135° from the fully closed position.  Opening and closing can be done by hand using 3 s to 5 s for opening and 3 s to 5 s for closing.  After the test, the hinges and their components shall fulfil their functions.	m = 20 kg	P
6.3.4	Erste statische Belastungsprüfung horizontal		
	1st horizontal static load		
	Diese Prüfung gilt nur für Scharniere mit einem Öffnungswinkel < 135°. Die in Anhang B festgelegte horizontale statische Belastung mindestens jedoch 40 N wird 10-mal senkrecht zur Türfläche auf der horizontalen Mittellinie 100 mm von der Kante, die vom Scharnier am weitesten entfernt liegt, aufgebracht.  Nach der Prüfung müssen die Scharniere und ihre Komponenten funktionsfähig sein.  This test applies only to hinges with an opening angle < 135°.  Apply the horizontal static load specified in Annex B but not less than 40 N 10 times perpendicular to the plane of the door on its horizontal centreline 100 mm from the edge furthest from the hinge.	F = 40 N	P
	Belastung mindestens jedoch 40 N wird 10-mal senkrecht zur Türfläche auf der horizontalen Mittellinie 100 mm von der Kante, die vom Scharnier am weitesten entfernt liegt, aufgebracht.  Nach der Prüfung müssen die Scharniere und ihre Komponenten funktionsfähig sein.  This test applies only to hinges with an opening angle < 135°.  Apply the horizontal static load specified in Annex B but not less than 40 N 10 times perpendicular to the plane of the door on its horizontal centreline 100 mm from the		



bericht-Nr.: 21195366_001 Report No.:			e 11 von 22 age 11 of 22
z 2 PfG-Q 2309: 2012	10 Mes	ssergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
e Anforderungen - Prüfungen / Requ	irements - Tests Me	easuring results - Remarks	Evaluation
Anschlagprüfung (Schließen) Slam shut			
Einstellbare Elemente und Dämpfung die härteste bzw. ungünstigste Positic Die Masse m1, die erforderlich ist, un Bewegung zu setzen, wird bestimmt. nach Anhang B ist die Masse m2. Die unter Verwendung der Massen (m1 + 2 Zusätzlich wird die Tür mit Dämpfern Verwendung der Massen (m1 + m3) gie minimale Masse m3 nicht ausreic Dämpfern zum Durchschlagen zu brir m3 in 100-g-Schritten zu erhöhen, bis Durchschlagen erreicht wird, in keiner als die im Anhang B festgelegte maxi Nach der Prüfung müssen die Scharn Komponenten funktionsfähig sein.  Adjustable elements and damping sysplaced in the hardest or worst configu Determine the mass, m1, required to The test mass from Annex B shall be Slam closed all doors 10 times using (m1 + m2).  Additionally, slam closed doors with dusing the masses (m1 + m3). If the m does not cause the slam to override the function, increase the value of m3 in sthis happens, however, not more than mass of m3 specified in Annex B.  After the test, the hinges and their contheir functions.	on zu bringen. I die Tür in Die Prüfmasse Tür wird 10-mal m2) geschlossen.  100-mal unter leschlossen. Wenn It, um die Tür mit gen, ist die Masse ein In Fall jedoch mehr male Masse m3.  Iiere und ihre  Items has to be ration. Interes with the masse in Items has to be ration. Interes masses  Impers 100 times Interes of 100 g until Ito the maximum	= 4 kg	P K K





Prüfbericht-Nr.:         21195366_001         Seite 13 von 22           Test Report No.:         Page 13 of 22			
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
6.3.8	Verformungsprüfung (Absenkungsprüfung)  Deflection (sagging) test		
	Nach Entfernen der zwei 1 kg-Massen ist die Absenkt der Tür vor und nach Verwendung von Verstellvorrichtungen zu bestimmen.  Die Absenkung darf vor der Verwendung von Verstellvorrichtungen 0,5 % der Türbreite nicht überschreiten.	ing siehe Anlage S. 21	P
	After removing the two 1 kg masses, the sagging shall be determined before and after using adjustment systems.  The sagging before using adjustment systems shall no exceed 0,5 % of the width of the door.		
6.3.8.1	Abbildung zur Messung der Türabsenkung Figure for measuring the door sagging		
	b a bi	gende: aße in Millimeter) Prüftür Bezugskante Prüfseitenwand Absenkung der Tür  y: mensions in millimetres) est door eference edge est side panel loor sagging	



	ericht-Nr.: 21195366_001 Report No.:		te 14 von age 14 of	
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewert	ung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluat	tion
6.3.9	Zweite statische Belastungsprüfung vertikal  2nd vertical static load		4	
	Die Tür wird mit der in Anhang B festgelegten Masse mindestens jedoch mit 15 kg belastet. Die Masse ist 100 mm von der Kante, die vom Scharnier am weitesten entfernt liegt, aufzuhängen.  Die Tür wird ganze 10 Zyklen (vor und zurück) aus einer Stellung von 45° bezogen auf "ganz geschlossen" in eine Stellung von 10° bezogen auf "ganz geöffnet", jedoch nur maximal bis 135° bezogen auf die vollständig geschlossene Stellung hin und her bewegt. Öffnen und Schließen kann von Hand erfolgen, wobei 3 s bis 5 s für das Öffnen und 3 s bis 5 s für das Schließen aufzuwenden sind.  Nach der Prüfung müssen die Scharniere und ihre Komponenten funktionsfähig sein.  Load the door with the mass specified in Annex B but not less than 15 kg. The mass shall be suspended 100 mm from the edge furthest from the hinge.  Open and close the door 10 full cycles (back and forth) from a position 45° from fully closed to a position 10° from fully opened, up to a maximum of 135° from the fully closed position. Opening and closing can be done by hand using 3 s to 5 s for opening and 3 s to 5 s for closing.  After the test, the hinges and their components shall fulfil their functions.	m = 20 kg	P F N/A N/T	
6.3.10	Zweite statische Belastungsprüfung horizontal			
	Diese Prüfung gilt nur für Scharniere mit einem Öffnungswinkel < 135°. Die in Anhang B festgelegte horizontale statische Belastung mindestens jedoch mit 40 N wird 10-mal senkrecht zur Türfläche auf der horizontalen Mittellinie 100 mm von der Kante, die vom Scharnier am weitesten entfernt liegt, aufgebracht.  Nach der Prüfung müssen die Scharniere und ihre Komponenten funktionsfähig sein.  This test applies only to hinges with an opening angle < 135°.  Apply the horizontal static load specified in Annex B but not less than 40 N 10 times perpendicular to the plane of the door on its horizontal centreline 100 mm from the edge furthest from the hinge.  After the test, the hinges and their components shall fulfil their functions.	F = 40 N	P F N/A N/T	
	maii iulivijulis.			



	ericht-Nr.: 21195366_001 Deport No.:		e 15 von 22 age 15 of 22
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
6.3.11	Zusätzliche Dauerprüfung 10.000 Zyklen  Additional fatigue test 10.000 cycles		
	Zwei Massen von jeweils 1 kg werden auf jeder Seite der Tür mittig auf der vertikalen Mittellinie befestigt. Die Tür wird 10.000 Zyklen bis maximal 130° geöffnet und vollständig geschlossen (vor und zurück), ohne dass eingebaute Endanschläge in der Offenstellung beansprucht werden. Die Tür muss bei jedem Zyklus sanft geöffnet und geschlossen werden, ohne die Dämpfer und/oder die Verschlussvorrichtungen einschließlich Selbstöffnungs- und Selbstschließmechanismen zu belasten. Wenn die Scharniere Dämpfer und/oder Verschlussvorrichtungen einschließlich Selbstöffnungs- und Selbstschließmechanismen haben, müssen diese bei jedem Zyklus korrekt entsprechend ihrer Funktion wirksam werden können. Das Nachstellen von justlerbaren Dämpfungssystemen ist zulässig und wird im Prüfbericht vermerkt.  Nach der Prüfung müssen die Scharniere und ihre Komponenten funktionsfähig sein.  Attach two masses, 1 kg each, one on each side of the door at the middle of the vertical centreline. Fully open the door to a maximum of 130° and fully close it for 10.000 cycles (back and forth), wilhout forcing built-in stops in the open position. The door shall be gently opened and closed at each cycle without forcing dampers and/or catch devices including self-opening and self-closing mechanisms. If the hinges have dampers and/or catch devices, including self-opening and self-closing mechanisms, these shall be allowed to operate correctly according to their function at each cycle. The readjustment of damping systems is allowed and will be noted in the test report.  After the test, the hinges and their components shall fulfil their functions.	Zyklen = 10 000	P C N/A C N/T C



	ericht-Nr.: 21195366_001 eport No.:		ie 16 von 22 age 16 of 22
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
6.3.12	Zusätzliche Anschlagprüfung (Schließen) für gedämpt Additional slam shut for damped hinges	fte Scharniere	
	Die Tür mit Dämpfern wird 100-mal unter Verwendung der Massen (m1 + m3) geschlossen. Wenn die minimale Masse m3 nicht ausreicht, um die Tür mit Dämpfern zum Durchschlagen zu bringen, ist die Masse m3 in 100-g-Schritten zu erhöhen, bis ein Durchschlagen erreicht wird, in keinem Fall jedoch mehr als die im Anhang B festgelegte maximale Masse m3.  Nach der Prüfung müssen die Scharniere und ihre Komponenten funktionsfähig sein.	Scharnier ohne Dämpfungsmechansimus	P
	Slam closed doors with dampers 100 times using the masses (m1 + m3). If the minimum mass of m3 does not cause the slam to override the damper function, increase the value of m3 in steps of 100 g until this happens, however, not more than to the maximum mass of m3 specified in Annex B.		
	After the test, the hinges and their components shall fulfil their functions.		
6.3.13	Zusatzanforderungen nach den Funktionsprüfungen	<u> </u>	
	Additional requirements after the functional tests:		
	<ul> <li>a) kein Durchschlageffekt bei Dämpfer-Beanspruchung mit einer Schließgeschwindigkeit von 0,3 m/s an der Türvorderkante</li> <li>b) vollständiger Einzug (Schließung) auch bei minimaler Schließgeschwindigkeit</li> <li>c) sauberer Einzug ohne Ruckeln und Stottern</li> <li>d) keine störenden Geräusche wie Knacken oder Quietschen</li> <li>e) Teile beziehungsweise Komponenten gegen unbeabsichtigtes Lösen gesichert (Kraft- oder Formschlüssig)</li> <li>f) Ermittlung des Rückprallverhaltens, der Schließzeit und der Schließgeschwindigkeit (wahrnehmbare Veränderung &lt; 30%)</li> </ul>	Scharnier ohne Dämpfungsmechansimus	P
	<ul> <li>a) no breakdown phenomina of the dampers at a closing speed of 0,3 m/s on the front edge of the door</li> <li>b) complete closing even with minimal closing speed</li> <li>c) course of movement has to be smooth and without distracting vibrations</li> <li>d) no disturbing noises like squeaking, rattling or crackling</li> <li>e) construction parts are secured against unintended loosening</li> <li>f) determination of the rebounding performance and the values for closing time and closing speed (appreciable changing less than 30%)</li> </ul>		



	ericht-Nr.: 21195366_001 Report No.:		te 17 von 22 age 17 of 22
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
6.4	Korrosionsbeständigkeit Corrosion resistance		
	Falls gefordert, ist die Korrosionsprüfung am dritten Prüfsatz von Scharnieren nach EN ISO 6270-2 durchzuführen.  3 Zyklen KFW (Kondenswasser-Wechselklima mit Wechsel von Luftfeuchte und -temperatur).  Mit Ausnahme von Schnittkanten, Schraubenschlitzen, Nietenköpfen, Aluminium und Formteilen aus Zink dürfen sämtliche Teile, die nach dem Einbau der Scharniere sichtbar sind, keine Korrosion aufweisen. Die Funktionsfähigkeit muss erhalten bleiben.  Wenn keine Korrosionsprüfung durchgeführt wurde, müssen in der Produktinformation (Anhang A) entsprechende Angaben enthalten sein.  The corrosion test shall be carried out when required on the third set of hinges according to EN ISO 6270-2.  3 cycles AHT.  With the exception of cutting edges, screw slots, rivet heads, aluminium and moulded parts of zinc, all parts which are visible when the hinges are mounted shall show no corrosion. The function shall be maintained. If the corrosion test has not been carried out, information on this shall be included in the product information (Annex A).		P F NA N



		ericht-Nr.: 21195366_001 eport No.:		te 18 vor age 18 o	
	Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewert	tung
	Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evalua	tion
	A	Anhang A System für die Produktinformation  Annex A Product information system			
	A.1	Allgemeines  Das Ziel der Produktinformation ist es, Möbelherstellern/-entwerfern bei der Wahl des richtigen Scharniers für einen bestimmten Verwendungszweck behilflich zu sein. Der Hersteller der Scharniere muss daher mindestens über die in diesem Anhang festgelegten Eigenschaften Informationen bereitstellen.		P F N/A N/T	
	A.2	Einsatzbereich  Die Produktinformation muss enthalten, für welche Materialien die Scharniere geeignet sind, z. B. Vollholz, Spanplatte, Glas. Informationen zu den Testergebnissen müssen in der Produktinformation enthalten sein (Anhang B, Spalte 1, 2 oder 3).		P F N/A N/T	
	A.3	Maximale Größe der Tür  Die Produktinformation muss Angaben über die maximale Masse M in kg, die maximale Größe der Tür und jede zusätzliche Masse sowie die Anzahl der Scharniere, für die die Anforderungen an Scharniere nach dieser Norm erfüllt werden, enthalten.		P F N/A N/T	
	A.4	Verstellsysteme und Feder- und Dämpfermechanismen Die Produktinformation muss Angaben über das Vorhandensein von Verstellsystemen und Feder- und Dämpfermechanismen enthalten.		P F N/A N/T	
-		Korrosionsprüfung Die Produktinformation muss Angaben darüber enthalten, ob die Korrosionsprüfung durchgeführt wurde und ob die Anforderung erfüllt wurde.		P F N/A N/T	



	ericht-Nr.: 21195366_001 Report No.:		e 19 von 22 age 19 of 22
Absatz	2 PfG-Q 2309: 2012-10	Messergebnisse - Bemerkungen	Bewertung
Clause	Anforderungen - Prüfungen / Requirements - Tests	Measuring results - Remarks	Evaluation
A.1	General  The aim of the product information is to assist furniture manufacturers/developers in choosing the correct hinge for a given purpose. Therefore, information shall be given by the manufacturer of the hinges on at least the properties specified in this Annex.		P
A.2	Field of application  The product information shall include information regarding the material(s) for which the hinge(s) are suitable, e.g. solid wood, particle board, glass. Information regarding the test results shall be included in the product information (Annex B, column 1, 2 or 3).		P
A.3	The mass and size of the door  The product information shall include information regarding the mass (m) in kg, the size of the door and any additional mass as well as the number of hinges for which the hinge(s) will fulfil the requirements of this standard.		P
A.4	Adjustment systems and spring and damper mechanisms  The product information shall include information regarding the presence of adjustment systems and spring and damper mechanisms.		P
	Corrosion test  The product information shall include information on whether the corrosion test has been carried out and whether the requirement has been fulfilled.		P



Prüfbericht-Nr.: 21195366\_001Seite 20 von 22Test Report No.:Page 20 of 22Absatz2 PfG-Q 2309: 2012-10Messergebnisse - BemerkungenBewertungClauseAnforderungen - Prüfungen / Requirements - TestsMeasuring results - RemarksEvaluation

## B Anhang B Prüfparameter

### Annex B Test parameters

Die in den Tabellen B.2 und B.3, Spalten 1, 2 und 3 angegebenen Prüfparameter gelten als geeignet für Scharniere in den meisten Anwendungsfällen, vom privaten bis zum gewerblichen Bereich.

The test parameters shown in Table B.2 and Table B.3, column 1, 2 and 3 are considered suitable for hinges for most fields of application from domestic to contract use.

**B.1** 

#### Tabelle B.1 — Maße und Masse der Türen

Tür	Prüftürparameter (siehe 6.2)								
Bautorn, Werkstoff	Höhe	Breite	Dicke	Abstand von Ober-und Unterkante	Masse				
	m/a	rom.	man	man (	kg				
A, Spanplotte	500	400	19	00					
B, Sparplatte	700	600	19	60					
C, Spanplatie	1600	600	19	60	_				
D, Glas *	500	400	<u> </u>	60	2,7				
Glas karm durch	Aluminium odar eine	n anderen Warkstel	erantzi wenden.	•					

#### Hinweis:

Die Maße der geprüften Tür nach Tabelle B.1 oder nach Herstellerangabe sind der Produktbeschreibung Seite 3 zu entnehmen.

#### Table B.1 — Standard door dimensions and masses

Door	Test door parameters (see 8.2)							
Type, material	Heighl mm	Wish (ne)	Thickness mm	Distance from top to bottom edges from	Mass kg			
A, Particle board	500	400	19	80	_			
B, Particle board	700	600	19	60				
C, Particle board	1 600	600	19	60	_			
D, Glass *	600	400		60	2,7			

#### Annotation:

For the dimensions of the tested door according to table B.1 or according to manufacturer's specification please refer to the product description on page 3.

**B.2** 

#### Tabelle 8.2 — Überlastungsprüfungen

Abschnitt/Prüfung	Einhelt	Lasten Clause / T		Clourse / Test	Clouse / Test Unit Loads				
		1	2	3	Cadase / Test	~-~	<b>-</b>		1
6.2.1 Vertikale statische Überlast	_ kg		20	30	<u> </u>		1	2	3
6.2.2 Horizontale statische Überlast	N	1	60	80	6.2.1 Vertical static overload	kg	-	20	30
					6.2.2 Horizontal static overload	н	-	60	BO

**B.3** 

#### Tabelle B.3 — Funktionsprüfungen

#### Table B.3 ~ Functional tests

Abschnitt/Prüfung	Flohelt	Einheit Lasten und Zyklen		en			Loads and cycles		
Vincenteastrumin		1	] 2	] 3	Clause / Test	Unit	<del></del>	<del></del> -	r
6.3.2 und 6.3.9 Venikale statische Belastung	kg	10	15	20			1	2	3
6.3.4 und 6.3.10 Horizontale			i		6.3.3 and 6.3.9 Vertical static load	kg	10	15	20
statische Belastung	#	25	30	40	8.3.4 and 8.3.10 Horizontal static load	N	25	30	40
6.3.5 Anschlagprüfung (m <sub>2</sub> )	kg	2	3	4	245.00	<del> </del>		-	
6.3.5 Zusätzliche Anschlagprüfung			4 o	, , ,	8.3.5 Skam shut (m <sub>2</sub> )	kg	2	3	4
für Türen mit Dämpfem (243)	kg	min. 1, max. 2	min. 1, max. 2	min. I, max. 2	6.3.5 Additional slam shut for doors	kg	min. I, max. 2	mm. 1, max. 2	min. 1, max. 2
6.3.7 Dauerhaltbarkeit	Zykien	20 000	40 000	80 000	with dampers (m <sub>s</sub> )				
	_				6.3.7 Durability	cycles	20 000	40 000	80 000



ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: 21195366\_001 APPENDIX to Test Report No.:

Seite 21 von 22 Page 21 of 22

### **ZUSATZ-DOKUMENTATION** ADDITIONAL DOCUMENTATION

#### Kenngrößen der Funktionsprüfungen / characteristic values of the functional tests:

Tür 1 / door 1: SALICE

Kenngröße / characteristic	Neuzustand / new condition	80.000 Zyklen / 80.000cycles	Anforderung / requirement
Zuhaltekraft / locking force	2.0 N	1.7 N	min. 1,0 N
Öffnungskraft / opening force	4.6 N	4.2 N	max. 8 N je Scharnier / per hinge
Schließkraft / closing force	2.8 N	2.8 N	max. 8 N je Scharnier / per hinge
Absenkung / sagging		0.5 mm	max. 3,0 mm

Tür 2 / door 2: SALICE

Kenngröße / characteristic	Neuzustand / new condition	80.000 Zyklen / 80.000cycles	Anforderung / requirement
Zuhaltekraft / locking force	1.8 N	1.4 N	min. 1,0 N
Öffnungskraft / opening force	4.6 N	4.4 N	max. 8 N je Scharnier / per hinge
Schließkraft / closing force	2.8 N	2.8 N	max. 8 N je Scharnier / per hinge
Absenkung / sagging	L	0.7 mm	max. 3,0 mm

Tür 3 / door 3: SALICE

Kenngröße / characteristic	Neuzustand / new condition	80.000 Zyklen / 80.000cycles	Anforderung / requirement
Zuhaltekraft / locking force	2.0 N	1.7 N	min. 1,0 N
Öffnungskraft / opening force	4.6 N	4.6 N	max. 8 N je Scharnier / per hinge
Schließkraft / closing force	2.8 N	2.6 N	max. 8 N je Scharnier / per hinge
Absenkung / sagging	.l	0.7 mm	max. 3,0 mm

Tür 4 / door 4: TRLP

Kenngröße / characteristic	Neuzustand / new condition	80.000 Zyklen / 80.000cycles	Anforderung / requirement
Zuhaltekraft / locking force	2.2 N	1.0 N	min. 1,0 N
Öffnungskraft / opening force	6.0 N	5.2 N	max. 8 N je Scharnier / per hinge
Schließkraft / closing force	2.8 N	2.7 N	max. 8 N je Scharnier / per hinge
Absenkung / sagging	.1.	0.6 mm	max. 3,0 mm

Bezüglich der Prüfergebnisse aus Tabelle 1-4 wurden keine signifikanten Abweichungen festgestellt.



ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: 21195366\_001 APPENDIX to Test Report No.:

Seite 22 von 22 Page 22 of 22

## **ZUSATZ-DOKUMENTATION** ADDITIONAL DOCUMENTATION

Mitgeltende Unterlagen: - Untersuchungsbericht SALICE "QZ Erneuerung 538" vom 29.10.2012, EG 31.10.12,

- Katalog ED 04- Rev. 01 D "SALICE 2006", S.75 ff