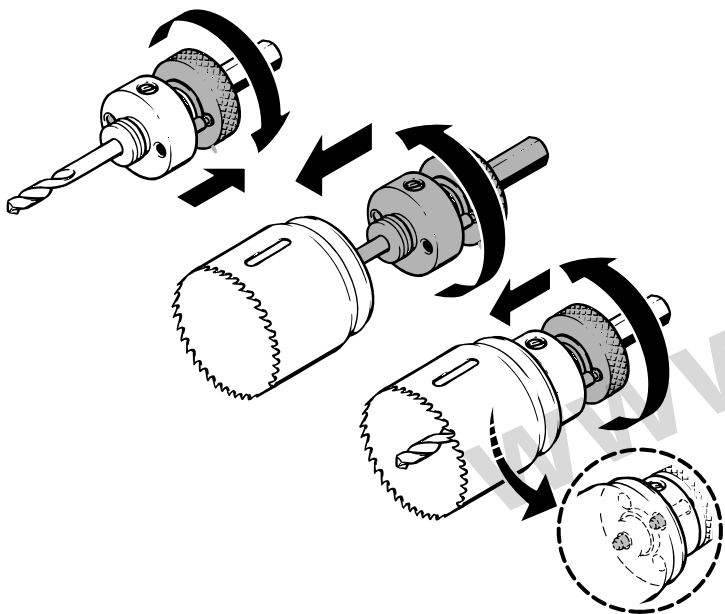


# wolfcraft®



1. Aflojar el paso del vástago hasta el tope. Las dos puntas guías laterales se adentran poco a poco en el cuerpo del adaptador.
2. Atornillar el vástago sobre la sierra de corona. Girar entonces el paso del tornillo para que las dos puntas guías laterales se encajen en los agujeros de la sierra de corona.

## Guía de utilización:

1. Vigilar que la broca de centrado esté siempre atornillada correctamente en el vástago. La distancia entre la punta de la broca de centrado y el borde dentado debe ser de 3 mm aproximadamente. Para superficies inferiores a 3 mm de espesor, esta distancia debe ser adaptada a la dureza del material de composición.
2. El vástago debe ser fijado en el mandril de manera correcta y sólida.
3. Trabajar siempre con la velocidad la velocidad de rotación adecuada (ver cuadro adjunto).
4. Para un resultado óptimo, posicionar siempre la sierra de corona perpendicularmente a la superficie de trabajo. No forzar.
5. Utilizar aceite en cantidad suficiente para evitar calentamientos (emplear de metal).
6. Siempre hay que llevar gafas, casco, y una máscara de protección (Atención si el usuario tiene el pelo largo).

max. RPM							
Ø en mm	Acero dulce	Acero duro	fundición	Cobre	Aluminio	Plástico	Madera
20	380	200	260	450	530	530	610
29	270	140	190	330	380	380	440
35	230	120	150	270	320	320	360
51	160	80	110	190	220	220	250
68	120	60	80	140	160	160	190
83	100	50	70	120	130	130	150

